

Summa S Class

Cut More. Precisely.

T SERIE

Die T-Serie von Summas S-Klasse überzeugt durch ihre Tangentialmesser-Technologie.

D SERIE

Die neue D-Serie verbindet hohe Geschwindigkeit mit robuster und preiswerter Schleppmesser-Technologie.

SUMMA'S S-CLASS

Die vielseitige neue S-Class von Summa verbindet Leistung und Präzision mit einem günstigen und leistungsfähigen Schleppmesser-Werkzeugkopf oder einem Hochleistungs-Tangentialmesser-Werkzeugkopf.

Starke Servomotoren in Verbindung mit Summa's innovativen "MicroSprocket" sorgen für einen exakten Materialtransport mit erstaunlicher Geschwindigkeit bei erstklassiger Genauigkeit.

SUMMA'S S-CLASS Features

SelectTouch™ Control Center

Das neue Touchscreen Display zeigt alle Funktionen übersichtlich an und erlaubt die leichte Auswahl per Fingerdruck. Das Display ist gut lesbar und beleuchtet.

Variabler Andruck

Die Andruckkraft der Führungsrollen kann in zwei Stufen eingestellt werden. Damit lassen sich noch mehr Materialien erstklassig führen. Egal ob es sich um schwere Folien oder leichtes Papier handelt.

Zwei Schneideleisten

Separate Schneideleisten ermöglichen den schnellen Wechsel zwischen Schneide- und Perforierfunktion. Die Schneideleiste muss somit nicht extra ausgewechselt werden. Auch der Werkzeugkopf ermöglicht einen schnellen Wechsel zwischen den Funktionen.

OPOS™ X Print & Cut Ausrichtung

Das weltweit meistverbreitete optische Positionierungssystem ist jetzt noch leistungsfähiger geworden. Die neuen OPOS X Funktionen erlauben das Erkennen der OPOS Marken auf einer jetzt noch größeren Vielzahl von Materialien.

Automatische Abschneidefunktion

Der komplett neu gestaltete Werkzeugkopf der D-Serie beinhaltet eine automatische Abschneidefunktion die Ihre Ausgaben nach jedem Job trennen kann.

Material Transport Rollen

Die neuen Materialtransport Rollen haben jetzt einen Versatz, der das Material noch genauer führt. Damit kann man mit voller Geschwindigkeit arbeiten - ohne das Risiko, dass die Rolle aus der Führung gezogen wird.



TRUE TANGENTIAL™

Durch sein exakt gesteuertes Tangentialmesser erzielen Sie eine erstklassige Schnittqualität. Somit lassen sich alle Ausgaben optimal entgittern. Auch dicke Materialien lassen sich perfekt verarbeiten.



OPOS X

OPOS verwendet in dieser Serie den neuen "X-Laser" Sensor zum genauen Erkennen der OPOS-Marken. Das Schneiden unterschiedlicher Materialien, auch mit Laminaten, lässt sich somit gut realisieren.



Erstklassige Materialführung

Die exklusive MicroSprocket™-Technologie erzielt eine erstklassige Materialführung auch bei langen Ausgaben. Das macht diese Maschinen zu einem Vorbild in der Industrie.



Schneiden oder Perforieren

Zwei unterschiedliche Schneideleisten und zwei leicht wechselbare Werkzeugpositionen ermöglichen den schnellen Wechsel zwischen Schnitt und Perforierung.



Touch-Screen Bedienelement

Wählen Sie einfach die gewünschte Funktion mit einem leichten Druck auf das gut lesbare und beleuchtete Display aus. Klar und übersichtlich gestaltet. Alle Angaben sind natürlich auch in deutsch.

Summa

SUMMA S CLASS

T SERIE

True Tangential™ Schneideplotter

D SERIE

Schleppmesser Schneideplotter

SUMMA S75



Materialbreite
60 mm - 840 mm

Max. Arbeitsbereich
742 mm x 50 m

Geschwindigkeit
Bis 1000 mm/s (axial)
Bis 1414 mm/s (diagonal)

Beschleunigung
Bis 4 g (axial)
Bis 5.5 g (diagonal)

Messerdruck
D-Serie: 0-400 Gramm, in 5g Schritten
T-Serie: 0-600 Gramm, in 5g Schritten

Materialdicke
D-Serie: 0.05 mm bis 0.25 mm
(0.8 mm mit optionalem Sandstrahlmesser)
T-Serie: 0.05 mm bis 1.2 mm

Wiederholgenauigkeit
±0.1 mm bei Ausgaben bis 12 m

Schnittstelle
USB 1.1 und Seriell (RS-232 bis 57.600 baud)

Datenpuffer
16 MB

Maße (HxBxT)
1110 mm x 1410 mm x 680 mm

SUMMA S120



Materialbreite
115 mm -1300 mm

Max. Arbeitsbereich
1200 mm x 50 m

Geschwindigkeit
Bis 1000 mm/s (axial)
Bis 1414 mm/s (diagonal)

Beschleunigung
Bis 4 g (axial)
Bis 5.5 g (diagonal)

Messerdruck
D-Serie: 0-400 Gramm, in 5g Schritten
T-Serie: 0-600 Gramm, in 5g Schritten

Materialdicke
D-Serie: 0.05 mm bis 0.25 mm
(0.8 mm mit optionalem Sandstrahlmesser)
T-Serie: 0.05 mm bis 1.2 mm

Wiederholgenauigkeit
±0.1 mm bei Ausgaben
A) bis 12 m Materiallänge und Breite kleiner als
760 mm
B) bis 4 m Materiallänge und Breite größer als
760 mm

Schnittstelle
USB 1.1 und Seriell (RS-232 bis 57.600 baud)

Datenpuffer
16 MB

Maße (HxBxT)
1110 mm x 1870 mm x 680 mm

SUMMA S160



Materialbreite
170 mm -1680 mm

Max. Arbeitsbereich
1580 mm x 50 m

Geschwindigkeit
Bis 1000 mm/s (axial)
Bis 1414 mm/s (diagonal)

Beschleunigung
Bis 4 g (axial)
Bis 5.5 g (diagonal)

Messerdruck
D-Serie: 0-400 Gramm, in 5g Schritten
T-Serie: 0-600 Gramm, in 5g Schritten

Materialdicke
D-Serie: 0.05 mm bis 0.25 mm
(0.8 mm mit optionalem Sandstrahlmesser)
T-Serie: 0.05 mm bis 1.2 mm

Wiederholgenauigkeit
±0.1 mm bei Ausgaben
A) bis 12 m Materiallänge und Breite kleiner als
760 mm
B) bis 4 m Materiallänge und Breite größer als
760 mm

Schnittstelle
USB 1.1 und Seriell (RS-232 bis 57.600 baud)

Datenpuffer
16 MB

Maße (HxBxT)
1110 mm x 2250 mm x 680 mm

© 2005, Summa, bvba. Summa® is a registered trademark of Summa,bvba. All other product names or slogans are trademarks or registered trademarks of Summa. Specifications listed herein are subject to change. Translation by Converter Solutions, Germany. Alle Namen und Warenzeichen sind das Eigentum von Summa und der jeweiligen Besitzer. Irrtum und Änderung vorbehalten.

Distributor:


CONVERTER SOLUTIONS
Potsdamer Strasse 98, 14612 Falkensee / Berlin
Tel.: 03322-2790-0, FAX 03322-2790-59
Sales@Converter-Solutions.de
www.Converter-Solutions.de